

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Ein Container ist ein transportables Objekt, das aus einer verzinkten Metallkonstruktion und Sandwichpaneelen (Thermopaneelen) besteht. Er kann für verschiedene Zwecke genutzt werden: Wohnzwecke (Sommerhaus, Gästehaus, Bungalow usw.); kommerzielle Nutzung (Pavillons, Büros, Kabinen usw.); Garagen; mobile Stationen; Sanitärcontainer; Sicherheitskabinen; Baustellen und vieles mehr. Die Hauptvorteile der Container sind die schnelle Fertigung (25-30 Tage), die Möglichkeit des Versetzens, der günstige Preis im Vergleich zum Massivbau und der vereinfachte Genehmigungsprozess.

Containerarten:

- **Standard:** Breite 240 cm und Länge bis 800 cm, Höhe 240 cm.
- **Transportfähige Container:** Maximale Breite bis 300 cm und maximale Länge bis 800 cm, Höhe von 240 cm bis 270 cm.
- **Modulkonfigurationen:** Zwei, drei oder mehr Container, die miteinander verbunden werden.

Container werden nach Kundenwunsch gefertigt. Sie können teilausgebaut (ohne Boden, ohne Elektroinstallation, ohne Fenster usw.) oder schlüsselfertig geliefert werden.

Container mit einer Breite von bis zu **3 m** werden per LKW geliefert. Der Kunde muss einen Kran oder Gabelstapler bereitstellen.

Modulkonfigurationen werden in Modulen geliefert und vor Ort zusammengebaut.

Ein Container wird auf einer **ebenen und nivellierten Basis** aufgestellt, auf einem vom Kunden vorbereiteten Fundament mit einer Mindeststärke von 10 cm. Bei kleineren Containern ist es möglich, diese auf Betonblöcken/Stützen im Abstand von maximal 200 cm zu platzieren. Es ist äußerst wichtig, dass der Container, egal ob auf einem Fundament oder Stützen, auf einer ebenen und nivellierten Fläche aufgestellt wird.

Die Garantie für Container beträgt 2 Jahre.

KONSTRUKTION DES CONTAINERS 300x700x240 CM

ISOLIERUNG DER WÄNDE:

Sandwichpaneel 40 mm
RAL 9002

KONSTRUKTION:

Metallkonstruktion aus Stahl, geschweißt gemäß S235JR nach DIN EN 10025-2, mit Korrosionsschutzbeschichtung – Grundierung.



BODENKONSTRUKTION:

Rahmenkonstruktion im Abstand von 61 cm, aus Stahlprofilen mit einer Stärke von 2,5/3 mm.

BODENISOLIERUNG:

Wasserfeste Sperrholzplatte,
Bodenbelag: Laminat / Linoleum.

Die Metallstärke der Containerkonstruktion beträgt 2,5-3 mm.

ABMESSUNGEN

Die Maße sind die äußeren Abmessungen. Sie werden in Zentimetern angegeben: Breite x Länge x Höhe (z. B. 240x600x240 cm).

Die Fläche wird anhand der äußeren Maße berechnet.

Bei einem Schrägdach (einseitig oder zweiseitig) wird die Höhe von der höchsten bis zur niedrigsten Stelle angegeben (z. B. 260/240 cm).

ABMESSUNGEN

Die Innenmaße des Containers verringern sich um 8 cm an jeder Seite (bei 4 cm Sandwichpaneelen); bei 6 cm Paneelen um 10 cm; bei 8 cm Paneelen um 12 cm. Die Innenhöhe reduziert sich um 20 cm (z. B. Außenhöhe 240 cm → Innenhöhe 220 cm).

Beispiel: 240x600x240 cm → Innenmaße sind 224x584x220 cm.

Das Dach kann flach sein (mit leichtem Gefälle zur Wasserableitung), einseitig oder zweiseitig geneigt.

EXTRAS

Jeder Container kann mit verschiedenen Verkleidungen, sowohl innen als auch außen, ausgestattet werden.

- **Außenverkleidungen:** PVC- und WPC-Siding sowie Alucobond.
- **Innenverkleidungen:** PVC-Paneele, lineare Paneele.
- **Bodenbeläge:** Laminat, Linoleum, PVC-Belag.

